

Мастика кровельная и гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ № 21 (Техномаст)

Произведена согласно ТУ 5775-018-17925162-2004

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика кровельная и гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ № 21 (Техномаст) представляет собой готовый к применению материал, состоящий из нефтяного битума, модифицированного искусственным каучуком, технологических добавок, минеральных наполнителей и органического растворителя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- устройства мастичных и ремонта всех видов кровель (в сочетании со стеклотканью, рулонными материалами и без них);
- гидроизоляционной и антикоррозионной защиты строительных конструкций (фундаментов, подвалов, труб, свай, и других элементов, заглубляемых в землю или контактирующих с влажной средой).

Расход для устройства мастичной кровли – 3,8...5,7 кг/м²; для устройства гидроизоляции - 2,5...3,5 кг/м².

Расход для противокapиллярной и антикоррозионной обработки для создания готового слоя толщиной 0,6 мм – не менее 1,2 кг/м².

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- универсальность;
- отличная адгезия к различным основаниям;
- теплостойкость;
- высокая эластичность.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления с основанием: с бетоном с металлом	МПа	не менее	0,6 0,9	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления между слоями: рулонный материал – рулонный материал рулонный материал – бетон	МПа	не менее	0,3 0,4	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	4	ГОСТ 26589-94
Условная прочность	МПа	не менее	1	ГОСТ 26589-94
Относительное удлинение при разрыве	%	не менее	500	ГОСТ 26589-94
Водопоглощение в течение 24 ч, по массе	%	не более	0,4	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	50	ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)
Теплостойкость	°С	не менее	110	ГОСТ 26589-94
Гибкость на брусе радиусом (5,0±0,2) мм при температуре минус 35 °С	-	-	трещин нет	ГОСТ 26589-94
Водонепроницаемость в течение 24 ч при давлении 0,1 МПа	-	-	выдерживает	ГОСТ 26589-94



ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объем вёдер	л	3; 10; 20
Масса нетто	кг	3; 10; 20
Количество вёдер в паллете	шт.	144; 60; 36
Масса брутто паллеты*	кг	510; 700; 805

*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкции по применению мастики ТЕХНОНИКОЛЬ №21.](#)

Перед применением мастику необходимо перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Для качественной подготовки поверхности рекомендуем применять праймеры ТЕХНОНИКОЛЬ №08 или ТЕХНОНИКОЛЬ №01. Мастику наносить послойно: кистью, шпателем либо наливом с разравниванием специальными гребками, толщина отдельного слоя при нанесении должна быть не более 2 мм. Каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего. Для равномерности толщины покрытия очередной слой рекомендуем наносить в направлении поперёк направления нанесения предыдущего. Для предотвращения появления пузырей на поверхности свеженанесённой мастики вследствие нагрева и естественного выхода газов из пористых оснований, продукт наносить на остывающие основания. Пузыри при их появлении проткнуть и прижать к основанию до момента высыхания покрытия. Материал соответствует требованиям СТБ 1262-2021, в том числе устойчивостью к воздействию кислотных и щелочных сред (водные 20 %-ные растворы серной кислоты и гидроокиси натрия по СТБ 1262-2021 п.5.2.5).

Диапазон температур применения — от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температурах ниже плюс 5 °С мастику предварительно выдержать при комнатной температуре не менее суток. Время высыхания одного слоя в зависимости от толщины и температуры окружающей среды — 12...24 ч. Время окончательного набора свойств — 7 суток. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 л и не более трёх для вёдер вместимостью 20 л, не более шести для коробок с ведрами вместимостью 3 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастику транспортируют при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов. Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

ХРАНЕНИЕ:

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала — 18 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0018

ТН ВЭД: 2715 00 000 0