



Артикул 108087
Артикул 108088 (с манометром)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Редуктор давления поршневой

Редуктор давления поршневой с манометром



1. Назначение и область применения

Редуктор давления предназначен для поддержания постоянного настроенного давления на выходе в динамическом и статическом режимах независимо от скачков давления на входе в редуктор. Редуктор применяется в сетях холодного, горячего, бытового и промышленного водоснабжения, а также для других жидкостей и газов, не агрессивных к материалу редуктора. Вариативное исполнение редуктора с манометром позволяет визуально считывать показания давления транспортируемой среды после прибора.

2. Технические характеристики

Характеристика	Значение
Максимальное рабочее давление, бар	15
Максимальная рабочая температура, °C	110
Максимальный коэффициент редукции	1:8
Заводская настройка давления на выходе, бар	2
Диапазон регулировки давления на выходе, бар	1-4
Пропускная способность при падении давления 1,5 бар от настроенного, м³/час	1,95 (1/2"); 2,2 (3/4")
Диаметр подсоединительной резьбы манометра	1/4"
Средний срок службы, лет	15

3. Конструкция и применяемые материалы

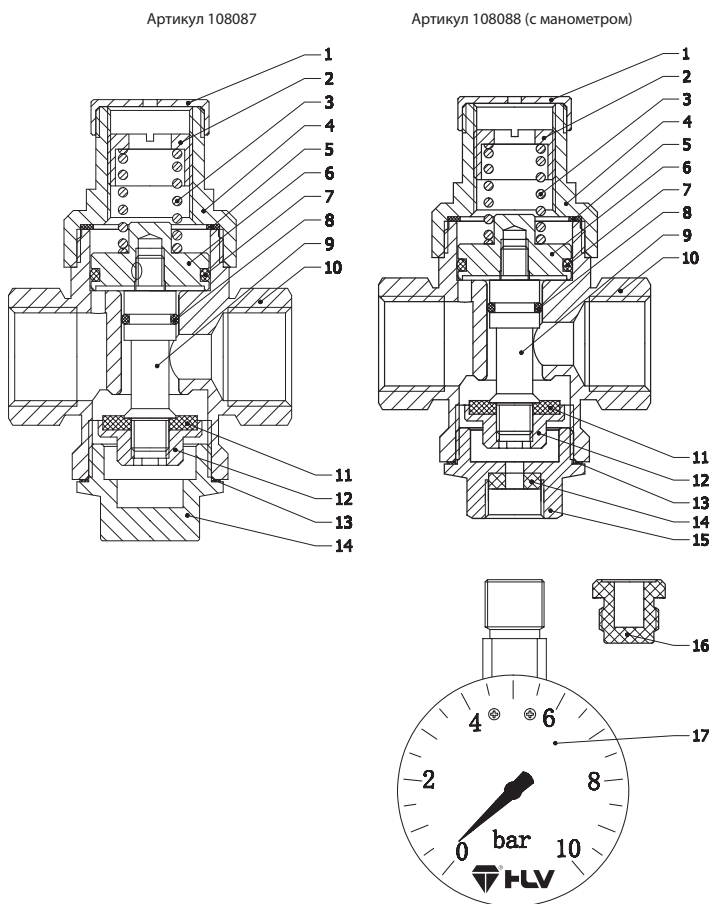


Таблица элементов раздела 3

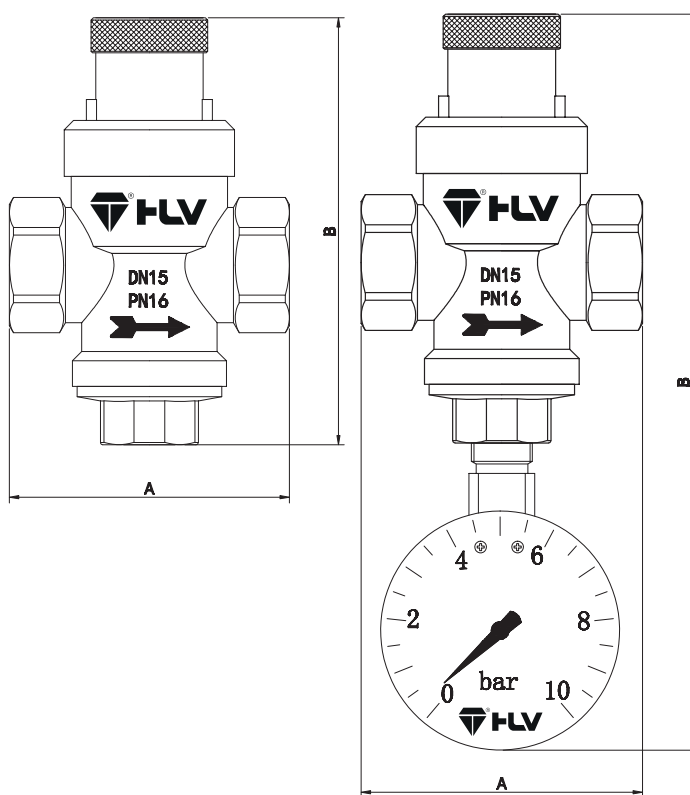
№п/п	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Защитный колпачок	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N
2	Регулировочная втулка	Горячепрессованная латунь	CW614N
3	Пружина	Нержавеющая сталь	AlSi316
4	Крышка корпуса	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N
5	Прокладка крышки корпуса	Паронит	ПОН-А
6	Тарелка поршня	Горячепрессованная латунь	CW614N

Продолжение таблицы элементов раздела 3

7	Уплотнительное кольцо большое	Синтетический каучук	EPDM
8	Уплотнительное кольцо малое	Синтетический каучук	EPDM
9	Поршень	Горячепрессованная латунь	CW614N
10	Корпус	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N
11	Прокладка клапана	Синтетический каучук	EPDM
12	Клапан	Горячепрессованная латунь	CW614N
13	Прокладка пробки	Синтетический каучук	EPDM
14	Пробка	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N
14*	Уплотнительная прокладка для манометра	Синтетический каучук	EPDM
15*	Пробка	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N
16	Заглушка выхода под манометр	Нейлон	PA-6
17	Манометр	Согласно конструктиву	

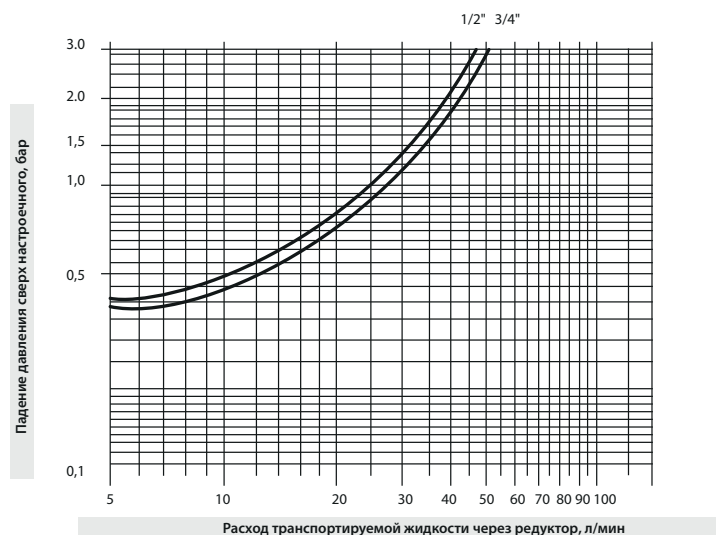
4. Номенклатура и габаритные размеры

Артикул 108087			Артикул 108088 (с манометром)		
Диаметр, DN	A, мм	B, мм	Диаметр, DN	A, мм	B, мм
1/2"	59,5	94	1/2"	59,5	159,5
3/4"	62	94	3/4"	62	159,5



* Для редуктора поршневого с манометром, артикул: HLV-108088.

5. Расходные характеристики в зависимости от настроенного давления редуктора



6. Указания по монтажу и настройке

ВАЖНО! Редуктор давления поршневой должен монтироваться и настраиваться специалистом или специализированной организацией.

6.1. Редуктор давления может устанавливаться в любом монтажном положении, при этом направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

6.2. Перед началом монтажа рекомендуется проверить состояние трубопровода, на который будет устанавливаться редуктор. Системы подачи жидкости или сжатого воздуха не должны иметь наличие механических примесей, при необходимости трубопровод очистить и промыть систему водой до полной ее очистки.

6.3. Для предотвращения нарушения герметичности и работоспособности редуктора следует перед редуктором устанавливать фильтр механической очистки.

6.4. В качестве уплотнителя при монтаже редуктора следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом, льняную пряжу со специальными уплотнительными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.

6.5. В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009 пункт 9.6 редуктор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на редуктор от трубопровода.

6.6. Заводская настройка редуктора давления составляет 2 бар. В случае необходимости редуктор может быть отрегулирован на выходное давление от 1 бар до 4 бар. Настройка редуктора может производиться без его демонтажа. При настройке редуктора должен быть установлен комплектный манометр. В варианте исполнения редуктора без манометра необходимо заранее предусмотреть возможность установки манометра на трубопроводе в непосредственной близости от выхода редуктора.

6.7. Комплектный манометр редуктора под артикулом HLV-108088 монтируется следующим образом: шестигранным ключом из латунной пробки (элемент под номером 14 на чертеже в разделе 3) выкручивается нейлоновая заглушка (16). Вместо нее вкручивается манометр. Вход для манометра имеет необходимую комплектную прокладку, уплотнение в данном случае не требуется.

6.8. Перед настройкой редуктора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимальное количество водоразборных точек для удаления воздуха из редуктора. Настройка редуктора производится при расходе близком к нулевому, но не нулевому. На одной из водоразборных точек рекомендуется обеспечить расход примерно 0,1 л/мин.

Для изменения настройки следует: отвинтить защитный колпачок с центральным отверстием (1) и, вращая с помощью отвертки регулировочную втулку (2), установить требуемое давление по показаниям манометра на редукторе или предустановленного на выходе. Вращение регулировочной втулки по часовой стрелке приводит к увеличению настроечного давления, против часовой стрелки – к его уменьшению. После настройки следует установить на место защитный колпачок.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Обслуживание редуктора в процессе эксплуатации сводится к периодическому осмотру.

7.2. Редуктор давления должен эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик, температура и давление не должны превышать приведенных значений.

7.3. Значительная временная инерционность редукции прибора в процессе эксплуатации может означать необходимость прочистки рабочих камер редуктора от накопившегося там шлама.

7.4. Постепенное повышение давления на выходе прибора сверх установленного при полностью закрытых потребителях может означать необходимость замены уплотнительных колец на поршне редуктора.

8. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 раздел 10.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

9.1.1. Нарушения паспортных режимов монтажа, испытания и эксплуатации изделия;

9.1.2. Наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

9.1.3. Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.2. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или производится замена на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает представительство производственного холдинга Чжэцзян Валоджин Технолджи Ко., ЛТД в России и странах СНГ. Адрес представительства: Россия, г. Москва, Бизнес-центр «Аннио Плаза», ул. Дорожная, 60 Б, тел: +7 (499) 558-12-46, e-mail: hlv-service@mail.ru.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт в полностью укомплектованном виде.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: **РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ ПОРШНЕВОЙ**

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок: девяносто шесть месяцев с даты продажи конечному потребителю

При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

- Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или ФИО покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделий (накладная, квитанция, кассовый чек).
- Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
- Настоящий заполненный бланк.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: " _____ " _____ 20__ г. Подпись: _____