

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**Краны шаровые полнопроходные
со съемными патрубками**

Серия "Optima"



101227 Рукоять бабочка, резьба внутренняя-наружная

101228 Рукоять бабочка, угловой, резьба внутренняя-наружная



ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА



1. Назначение и область применения

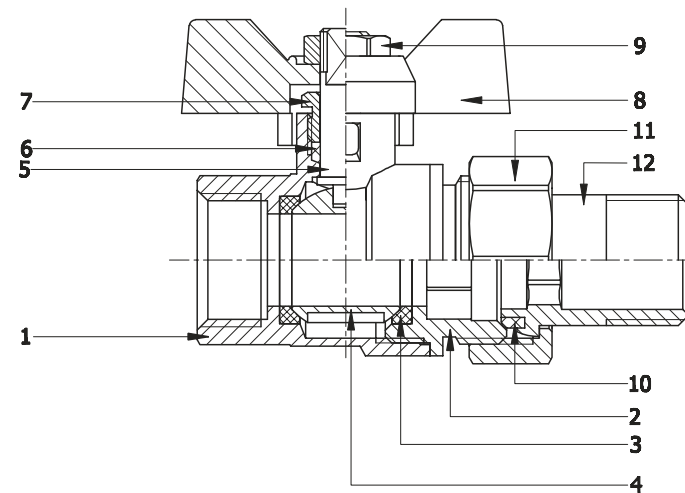
Шаровые краны для воды HLV со съёмными патрубками, серия Optima, применяются в качестве запорной арматуры в системах горячего и холодного водоснабжения, включая системы с питьевой водой, отопления, транспортировки сжатого воздуха и углеводородов. Разъёмное соединение шарового крана, выполненное с помощью съёмного патрубка и накидной гайки, значительно облегчает монтаж санитарно-технических систем, в которых может быть применен кран. Кроме того, шаровой кран со съёмным патрубком может быть установлен перед конечными элементами трубопроводов систем водоснабжения и отопления, которые требуют периодических работ по обслуживанию, например, радиаторов отопления, котлов и пр.

2. Технические характеристики

Характеристика	Значение	Обоснование
Класс герметичности затвора	"А"	ГОСТ Р 54808
Температура транспортируемой среды	-20 - 120 °С	ГОСТ Р 52720
Ресурсный запас (открытие-закрытие)	50 000 циклов	ГОСТ 21345, ГОСТ 27.003
Нормативный срок службы	30 лет	ГОСТ 27.003
Номинальное (условное) давление	1,6-4,0 МПа	ГОСТ Р 52720
Ремонтопригодность	Ремонтопригоден	ГОСТ 27.003
Номинальные размеры DN	1/2"- 1 1/4"	ГОСТ Р 52720
Эффективный диаметр внутреннего прохода, не менее	95% (полнопроходной)	ГОСТ 28343
Присоединительная резьба	Трубная дюймовая 1/2"- 1 1/4"	ГОСТ 6357
Материал корпусных деталей	Горячепрессованная латунь CW617N (ЛС 59-2)	ГОСТ 15527

3. Конструкция и применяемые материалы

Арт. 101227



3. Конструкция и применяемые материалы

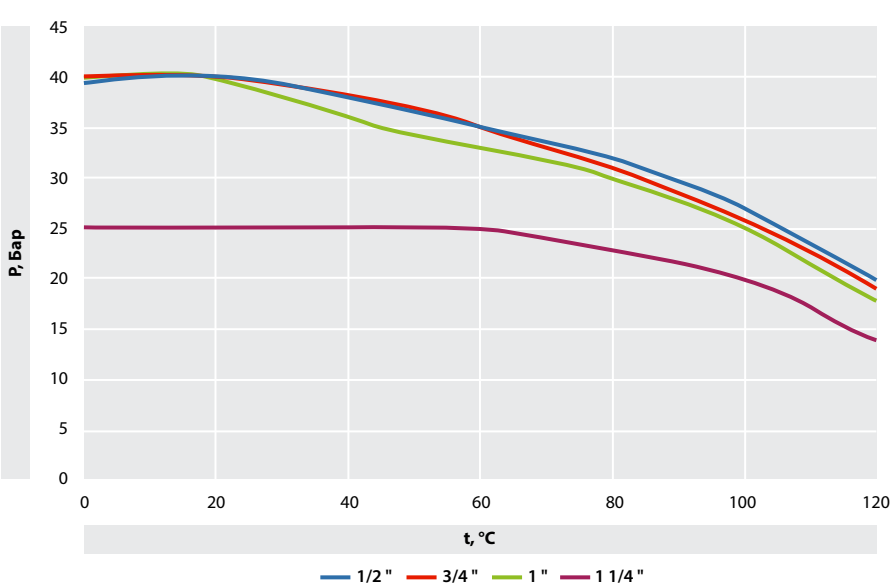
№п/п	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Большой полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N/ЛС59-2
2	Малый полукорпус	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N/ЛС59-2
3	Кольцо седельное	Тефлон с термоприсадками	Фторопласт PTFE
4	Затвор шаровой	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N/ЛС59-2
5	Шток	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N/ЛС59-2
6	Уплотнитель сальниковый	Тефлон с термоприсадками	Фторопласт PTFE
7	Втулка сальниковая	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N/ЛС59-2
8	Рукоять-бабочка	Алюминий литой	AK9M2
9	Гайка крепления рукояти	Латунь никелированная	MS58/ЛС59-3
10	Уплотнительное кольцо съемного патрубка	Тефлон с термоприсадками	Фторопласт PTFE
11	Накидная гайка	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N/ЛС59-2
12	Съемный патрубок	Латунь горячепрессованная никелированная	CW617N/ЛС59-2

4. Номенклатура и габаритные размеры

	Артикул 101227				
	Диаметр, DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, гр.
	1/2"	51,7	75,7	37,3	226
	3/4"	51,7	84,5	41,1	343
	1"	67	99,5	50,8	590
	1 1/4"	67	118,5	59,3	821

	Артикул 101228				
	Диаметр, DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, гр.
	1/2"	51,7	73	37,3	251
	3/4"	51,7	82	41,1	401
	1"	67	102	52	697

6. График зависимости рабочего давления от температуры



5. Гидравлические характеристики

Размер условного прохода, дюйм		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Артикул HLV-101227	Пропускная способность (Kv) при расходе Q=м³/час*	11,17	21,3	35,85	53,79
Артикул HLV-101228	Пропускная способность (Kv) при расходе Q=м³/час*	5,42	8,82	13,51	—

* Численная величина Kv равна расходу рабочей среды с плотностью 1000 кг/м3 через кран при перепаде давления на нем 0,1 МПа [ГОСТ Р 2007-52720].

7. Указания по монтажу

ВАЖНО! Шаровой кран должен монтироваться специалистом или специализированной организацией.

- 7.1. Перед началом монтажа рекомендуется проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части крана должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий .
- 7.2. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации места соединения полукорпусов, рекомендуется применять стандартные рожковые ключи. При монтаже затягивайте кран за ближайшую к трубе часть корпуса крана на которую он монтируется.
- 7.3. Для исключения попадания во внутренние полости крана возможных загрязнений, связанных с монтажом крана (излишки уплотнительного материала, пасты и пр.) кран следует монтировать в полностью открытом положении
- 7.4. В качестве уплотнителя при монтаже кранов следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом, льняную прядь со специальными уплотнительными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.
- 7.5. Монтажное отверстие съемного патрубка выполнено в форме шестигранника. Для избежания разлома патрубка при монтаже /демонтаже соединений, необходимо применять шестигранный монтажный ключ соответствующего размера.
- 7.6. После монтажа узлы санитарно-технических систем должны быть испытаны на герметичность гидравлическим или пневматическим методом, в соответствии с ГОСТ 25136 и ГОСТ 24054
- 7.7. В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009 пункт 9.6 , кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на кран от трубопровода.
- 7.8. При монтаже кранов запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

Резьба в дюймах	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Предельный крутящий момент, Нм (корпус изделия)	30	40	60	80



8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1 Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открывания - закрывания крана, отсутствие протечек. При необходимости производится подтяжка гайки сальника или накидной гайки съемного патрубка.

8.2 Шаровой кран имеет только два рабочих положения: полностью открыт или полностью закрыт. Не допускается использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры (любое промежуточное положение), что может привести к сокращению срока службы и выходу крана из строя.

9. Условия хранения и транспортировка

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 2 и транспортироваться по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150 раздел 10.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

10.1.1 Нарушения паспортных режимов монтажа, испытания и эксплуатации изделия;

10.1.2 Наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

10.1.3 Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.2. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или производится замена на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает представительство производственного холдинга Чжэцзян Валоджин Технолоджи Ко., ЛТД в России и странах СНГ. Адрес представительства: Россия, г. Москва, Бизнес-центр "Аннино Плаза", ул. Дорожная 60 Б, тел: +7(499)-558-12-46, e-mail: hlv-service@mail.ru.

11.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт в полностью укомплектованном виде.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: **КРАН ШАРОВОЙ**

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок: девяносто шесть месяцев с даты продажи конечному потребителю

При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или ФИО покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;

- название и адрес организации, производившей монтаж;

- основные параметры системы, в которой использовалось изделие;

- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделий (накладная, квитанция, кассовый чек).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. Настоящий заполненный бланк.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: " ____ " _____ 20__ г. Подпись: _____



ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА

Производитель: ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY,CO, LTD/ Чжэцзян Валоджин Технолоджи Ко., ЛТД

Адрес: Qinggang Industrial zone, Yuhuan, Zhejiang, PRC/ КНР, провинция Чжэцзян, город Юйхуань, пром. зона Цинган