



Промтехконтроль

Музыков

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель

ИЛ «Промтехконтроль»

Шурикова С.Е.

«09» июля 2018 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 182-04-07/2018

ИЗДЕЛИЕ:

Гипсовые строительные плиты (ГСП) тип А,
толщиной 9,5 и 12,5 мм

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 182-04-07/2018

Наименование продукции	Гипсовые строительные плиты (ГСП) тип А, толщиной 9,5 и 12,5 мм
Тип	А
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 32614-2012 (EN 520:2009) «Плиты гипсовые строительные»
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Прикамская гипсовая компания»
Адрес изготовителя	614033, г. Пермь, ул. Василия Васильева, 1
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Гамма-Тест»
Адрес заказчика	Место нахождения: 129281, Россия, город Москва, улица Летчика Бабушкина, дом 32, корпус 3, этаж 2, помещение 1, комната 29. Адрес места осуществления деятельности: 129281, Россия, город Москва, улица Летчика Бабушкина, дом 32, корпус 3, помещения 20, 21.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 32614-2012 (EN 520:2009) «Плиты гипсовые строительные»
Дата получения образцов	25.06.2018
Дата начала испытаний	26.06.2018
Результаты испытаний	с 4 по 6 стр.

1. Краткое описание и назначение изделия

1.1 Назначение изделия: Гипсовые строительные плиты (ГСП) тип А, толщиной 9,5 и 12,5 мм применяют в строительстве для обшивки стен, устройства перегородок, потолков и др. конструкций с последующим нанесением на них декоративного покрытия или гипсовой шпаклевки, или штукатурки, для обшивки строительных конструкций с целью их огнезащиты, в тепло- и звукоизоляционных системах. Гипсовые плиты тип А применяют в зданиях и помещениях с сухим и нормальными влажностными режимами.

2. Процедура испытаний

Таблица 1

2.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образцов соответствуют технической и эксплуатационной документации.	
2.2. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха	20 – 25 °С
	Относительная влажность воздуха	61...65 %
	Атмосферное давление	743...749 мм рт. ст.

3. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 32614-2012 (EN 520:2009) «Плиты гипсовые строительные».

4. Результаты испытаний

Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Приняты следующие **условные обозначения:**

С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 32614-2012

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования		Результат испытаний	Вывод	
4	Технические требования				
4.1	Механические свойства				
4.1.2	Прочность при изгибе (разрушающая нагрузка при изгибе)				
4.1.2.1	Разрушающая нагрузка гипсовых плит типа А, определяемая методом, приведенным в 5.7, не должна быть ниже значений, указанных в таблице 2. Все единичные значения разрушающей нагрузки не должны быть ниже указанных в таблице 2 значений более чем на 10%.		Требование выполнено	С	
	Таблица 2 - Разрушающая нагрузка при изгибе гипсовых плит типа А				
	Толщина, мм	Разрушающая нагрузка при изгибе, Н			
	9,5	в поперечном направлении	160	170	С
		в продольном направлении	400	460	С
	12,5	в поперечном направлении	210	220	С
		в продольном направлении	550	560	С
4.7	Размеры и предельные отклонения				
4.7.2	Гипсовые плиты типа А				
4.7.2.1	Ширина				
	Гипсовые плиты типа А изготавливают номинальной шириной 600, 625, 900, 1200 и 1250 мм. Допускается изготавливать плиты другой ширины. Ширину плит измеряют в соответствии с 5.2 и сравнивают с номинальной шириной. Предельное отклонение каждого единичного результата измерения ширины не должно превышать 0; минус 4 мм.		1199 мм	С	
4.7.2.2	Длина				
	Гипсовые плиты типа А изготавливают номинальной длиной 1200, 1500, 1800, 2000 и 2500 мм. Допускается изготавливать плиты другой длины. Длину плит измеряют в соответствии с 5.3 и сравнивают с номинальной длиной. Предельное отклонение каждого единичного результата измерения длины не должно превышать 0; минус 5 мм.		2497 мм	С	
4.7.2.3	Толщина				
	Гипсовые плиты типа А изготавливают номинальной толщиной 9,5; 12,5 мм. Допускается изготавливать плиты другой толщины, при		9,5 мм 12,5 мм	С	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 182-04-07/2018

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
	<p>этом номинальная толщина плит должна быть не менее 6,0 мм. Толщину плит измеряют в соответствии с 5.4 и сравнивают с номинальной толщиной.</p> <p>Предельное отклонение каждого единичного результата измерения толщины до 18 мм не должно превышать $\pm 0,5$ мм. Предельное отклонение от номинальной толщины более или равной 18 мм, определенное с точностью до 0,1 мм, должно быть равно $\pm 0,04$, умноженное на толщину плиты и округленное до 0,1 мм.</p> <p>Результаты измерений толщины отдельных плит не должны отличаться друг от друга более чем на 0,8 мм.</p>		
4.7.2.4	<p>Прямоугольность</p> <p>Гипсовые плиты должны иметь прямоугольную форму в плане. Отклонение от прямоугольности плит, измеренное в соответствии с 5.5, не должно быть более 3 мм.</p>	2	С
4.7.2.5	<p>Профили продольных и поперечных кромок</p> <p>При измерении утоненных и утоненных полукруглых кромок в соответствии с 5.6 каждый единичный результат измерения должен быть в следующих пределах:</p>		
	- глубина утонения - от 0,6 до 2,5 мм;	1,2 мм	С
	- ширина утонения - от 40 до 80 мм.	54 мм	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образцы продукции, Гипсовые строительные плиты (ГСП) тип А, толщиной 9,5 и 12,5 мм, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Прикамская гипсовая компания», соответствуют требованиям ГОСТ 32614-2012 (EN 520:2009) «Плиты гипсовые строительные».