

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА

## Фильтр самопромывной механической очистки



Артикул 108389

## 1. Назначение и область применения

Фильтр самопромывной предназначен для непрерывной очистки воды от мелких механических загрязнений с возможностью регулярно проводить очистку фильтрующего элемента без остановки работы и демонтажа рабочих элементов фильтра. Применяется в системах трубопроводов холодного и горячего водоснабжения. Наличие в корпусе фильтра наружных и внутренних присоединительных резьб предполагает многообразие монтажных конфигураций, значительно облегчающих присоединение фильтра к трубопроводу.

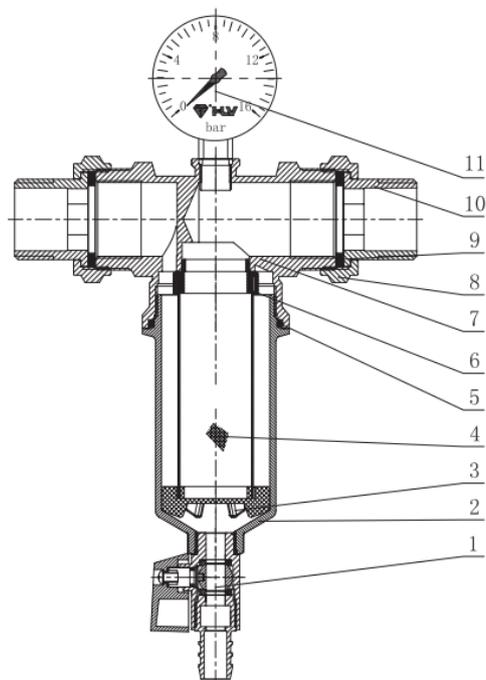
## 2. Технические характеристики

Характеристика	Значение		
	1/2"	3/4"	1"
Номинальное давление, Мпа	1,6	1,6	1,6
Пропускная способность (KV <sub>s</sub> ), м3/час	3,4	3,4	8,1
Диапазон температур рабочей среды, °С	1-100	1-100	1-100
Степень очистки/размер ячейки фильтрующего элемента, мкм	100	100	100
Размер подсоединительной резьбы для дренажного крана	3/8"	3/8"	3/8"
Размер подсоединительной резьбы для манометра	1/4"	1/4"	1/4"
Диапазон измерений манометра, Бар	0-10	0-10	0-10
Диаметр штуцера дренажного крана, под шланг, мм	14	14	14
Средний срок службы, лет *	30	30	30
Площадь боковой поверхности фильтрующего элемента, мм2	6780	6780	8480

\* Указанный срок не распространяется на сменные фильтрующие элементы/картриджи

### 3. Конструкция и применяемые материалы

№п/п	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
1	Шаровой дренажный кран со штуцером	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N/ЛС59-2
2	Колба	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N/ЛС59-2
3	Нижняя обойма фильтрующего элемента	Полиэтилен высокой плотности	HDPE
4	Фильтрующий элемент	Нержавеющая сталь	AISI304
5	Уплотнительное кольцо	Этилен-пропилен-диен-мономер	EPDM
6	Верхняя обойма фильтрующего элемента	Полиэтилен высокой плотности	HDPE
7	Корпус	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N/ЛС59-2
8	Накидная гайка	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N/ЛС59-2
9	Уплотнительное кольцо патрубка	Этилен-пропилен-диен-мономер	EPDM
10	Съемный патрубок	Горячепрессованная латунь никелированная	CW617N/ЛС59-2
11	Манометр	Согласно конструктиву	

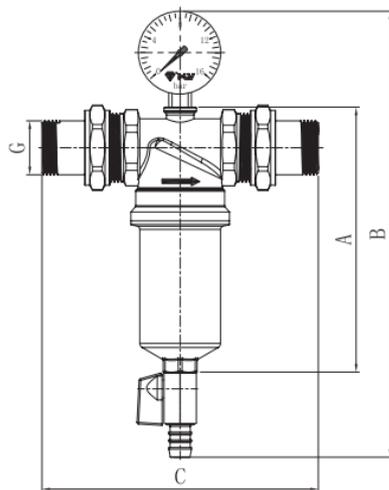


**EAC**

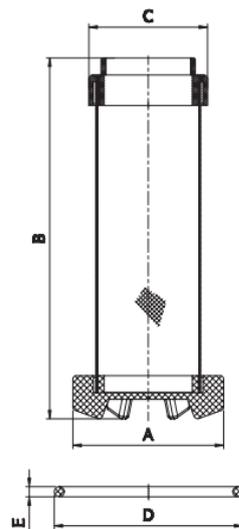
Декларация о соответствии ТС № RU Д-СН.ОМ02.В.02748 от 08.06.2015

#### 4. Номенклатура и габаритные размеры

Фильтр самопромывной в сборе				
Диаметр, DN	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, гр.
1/2"	146	257	132	865
3/4"	146	257	139	988
1"	163	274	165	1447



Фильтрующий элемент/картридж самопромывного фильтра						
Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	Вес, гр.
HLV-108390.N.01	39,7	104,5	29	50	2,5	23
HLV-108390.N.02	44,8	107	35	56	3	27



## 5. Указания по монтажу

**ВАЖНО! Фильтр самопромывной механической очистки должен монтироваться специалистом, или специализированной организацией.**

5.1. Фильтр должен монтироваться в вертикальном положении, сливной кран при этом должен быть внизу. Направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе.

5.2. В соответствии с ГОСТ Р 53672-2009 пункт 9.6, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.), в части вибрации необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.1.012. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на фильтр от трубопровода.

5.3 В качестве уплотнителя резьбовых соединений, на которых не предусмотрены комплекные прокладки и уплотнительные кольца, при монтаже фильтра следует применять ленту ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидную нить с силиконом, льняную пряжу со специальными уплотнительными пастами, а также другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.

5.4. Перед фильтром и после него на трубопроводе должны быть установлены шаровые краны.

5.5. При монтаже фильтра первыми к трубопроводу присоединяются патрубки полусгона. Перед монтажом необходимо удостовериться в наличии и целостности уплотнительных колец.

5.6. Монтаж патрубков полусгона производится с помощью шестигранного ключа соответствующего размера. После затяжки накидную гайку следует повернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.

5.7. При монтаже фильтров запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

Резьба в дюймах	1/2"	3/4"	1"
Предельный крутящий момент, Нм (корпус изделия)	35	45	65



**Eurasian**

Декларация о соответствии ТС № RU Д-СН.ОМ02.В.02748 от 08.06.2015

## 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Фильтры должны эксплуатироваться при давлении и температуре, приведенных в таблице технических характеристик.
- 6.2. Обслуживание фильтра самопромывного в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам на наличие протечек и очистке фильтрующего элемента механическим или химическим способом, в случаях, когда очистка путем удаления взвесей и механических примесей через дренажный кран не приводит к желаемому результату.
- 6.3. Степень загрязнения фильтра определяется по сравнительным показаниям манометра на фильтре и предустановленного контрольного манометра на входном трубопроводе. Разность показаний манометров означает, что фильтр загрязнен и требует очистки.
- 6.4. Промывка фильтра осуществляется с помощью открытия сливного шарового дренажного крана. Основной поток воды направляется в слив, очищая при этом фильтрующий элемент от загрязнений, остальная часть потока фильтруется, обеспечивая при этом непрерывный процесс подачи очищенной воды. Для более тщательной очистки необходимо закрыть входной и выходной шаровые краны и отсоединить колбу от корпуса фильтра. После извлечения фильтрующего элемента его промывают до полного отсутствия на сетке загрязнений. В случаях сильной закальцированности фильтрующего элемента, для очистки допускается применять слабые растворы уксусной или лимонной кислоты.
- 6.5. Срок службы фильтрующего элемента напрямую зависит от качества и химических свойств фильтруемой воды а также частоты очистки. В случаях механического повреждения фильтрующего элемента или появления признаков его естественного износа, фильтрующий элемент подлежит замене на аналогичный (поставляется отдельно, артикул HLV-108390).

## 9. Условия гарантийного обслуживания

- 9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или производится замена на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает представительство производственного холдинга Чжэцзян Валоджин Технолоджи Ко., ЛТД в России и странах СНГ. Адрес представительства: Россия, г. Москва, Бизнес-центр "Аннино Плаза", ул. Дорожная 60 Б, тел: +7(499)-558-12-46, e-mail: hlv-service@mail.ru.
- 9.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.
- 9.4. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.
- 9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт в полностью укомплектованном виде.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара: ФИЛЬТР САМОПРОМЫВНОЙ, МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ

Марка, артикул, типоразмер \_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

*Штамп или печать  
торгующей организации*

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок: девяносто шесть месяцев с даты продажи конечному потребителю**

При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или ФИО покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделий (накладная, квитанция, кассовый чек).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный бланк.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись: \_\_\_\_\_



ИНЖЕНЕРНАЯ САНТЕХНИКА

Производитель: ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY,CO, LTD/ Чжэцзян Валоджин Технолоджи Ко., ЛТД

Адрес: Qinggang Industrial zone, Yuhuan, Zhejiang, PRC/ КНР, провинция Чжэцзян, город Юйхуань, пром. зона Цинган